

BOMBLED

GES

Cisailles guillotines mécaniques



- Bâti et coulisseau en fonte
- Auto-certification «CE»

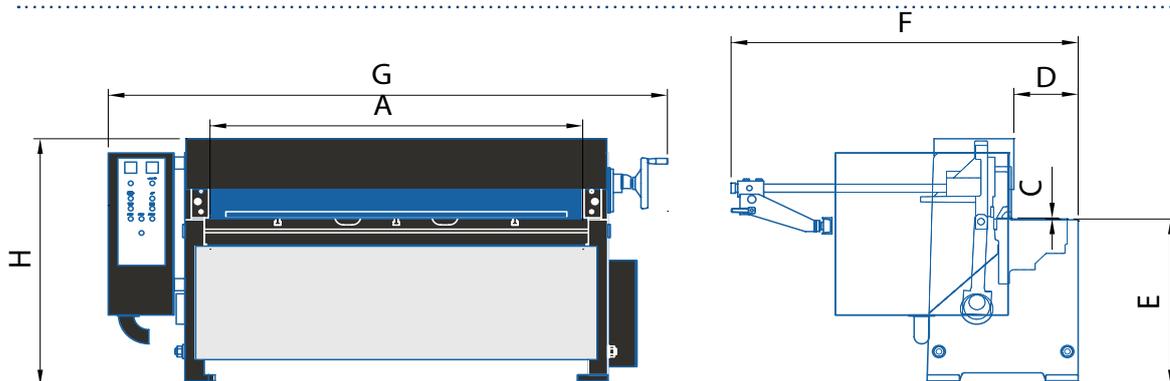
Equipements standard

- Sélecteur de modes de marche : Réglage avant, réglage arrière ou automatique
- Réglage manuel et affichage sur compteur numérique mécanique de la position de la règle de butée arrière
- Effacement manuel de la règle de butée arrière
- Compteurs de coupe totalisateur et journalier
- Lames à 2 arêtes de coupe
- Tôle d'évacuation des coupes à l'arrière

Options

- Règle d'équerre 1 m
- Console 1 m
- Butée éclipseable
- Butée orientable
- Serre tôle pour tôle fragile
- Motorisation de la butée arrière avec commande numérique DELEM DAC 310 permettant un fonctionnement en mode afficheur, en mode positionnement automatique avec rattrapage de jeu, la possibilité de programmer jusqu'à 100 étapes...
- Soutien tôle pneumatique permettant la mise en référence des tôles de faible épaisseur contre la règle de butée arrière, le support et l'évacuation des pièces coupées
- Cellules de protection arrière type 2 pour machine avec ou sans soutien tôle ...
- Pré-disposition pour montage en ligne automatique de cisailage (Suppression de la butée arrière - Remplacement du moteur standard par un moteur avec sonde thermique et ventilation forcée et des glissières standard par des glissières autolubrifiantes - Modification de l'armoire électrique pour interfaçage avec la ligne ...)
- Jeu de lames supplémentaire (SD 13) ...

Caractéristiques des cisailles guillotines mécaniques GES



MODELE	Capacité de coupe sur acier S 235 de résistance mécanique maximale de 48 daN/mm ² (mm x mm)	Passage				Cadence de coupe (coupes/min)	Course de la règle de butée arrière (mm)	Section des lames (mm x mm)	Puissance moteur (kW)	Dimensions			Masse approximative (kg)
		A	C	D	E					H	F	G	
1025	1060 x 2,5	1070	10	336	800	77	750	53 x 14	4	1215	1690	2100	1200
1040	1060 x 4	1070	10	336	800	37	750	53 x 14	6	1215	1690	2100	1300
1520	1560 x 2	1570	10	336	800	77	750	53 x 14	4	1215	1690	2600	1600
2020	2060 x 2	2070	10	336	800	77	750	53 x 14	4	1215	1690	3100	1900

Autres capacités et caractéristiques sur demande.
Les valeurs de ce tableau sont données à titre indicatif et peuvent évoluer en fonction des équipements sans préavis de notre part

DAC-310T

Commande tactile
compacte pour cisailles

Delem



Une solution compacte

La série DAC-300T offre des solutions de commande tactile compactes pour cisailles pour une gamme variée de fonctionnalités offertes par les machines à cisailer modernes.

La **DAC-310T** propose une solution de commande tactile polyvalente et conviviale pour cisailles. Il permet de contrôler l'axe de butée arrière, l'angle de coupe, la longueur de course et le jeu en s'appuyant sur une électronique de pointe.

Outre le contrôle de butée arrière, le DAC-310T **calcule automatiquement** les paramètres requis pour l'angle de coupe ou le jeu selon les caractéristiques et l'épaisseur du matériau. La longueur de course est optimisée en fonction de la longueur de coupe requise, **augmentant ainsi la productivité**.

La commande de butée arrière prend en charge la servocommande, la commande CA à 1 ou 2 vitesses, ainsi que la commande d'inverseur.

Selon l'application, vous pouvez sélectionner un positionnement des deux côtés ou un positionnement d'un seul côté, grâce à la fonction de **correction de vis** en option.

L'écran LCD lumineux et tactile permet une navigation facile et **conviviale**. La programmation numérique à l'aide d'icônes claires guide l'opérateur à travers les fonctions de programmation.

Caractéristiques du DAC-310T:

- Boîtier de type panneau
- Écran LCD lumineux
- Contrôle de butée arrière
- Fonction de recul
- Contrôle de l'angle de coupe ou du jeu
- Limitation de la longueur de course
- Mouvement manuel de tous les axes
- Compteur de stock

Specifications DAC-310T

Configuration du produit

Standard

- Écran LCD couleur
- Grand écran TFT 7 po
- Rétro éclairage à LED
- Mémoire pour 100 programmes
- 25 pas par programme



Information pour la commande

- DAC-310T, commande tactile compacte pour cisailles

Caractéristiques techniques

Généralités

- Librairie de programmes
- Sélection millimètres ou pouces
- Mémorisation en cas de coupure de courant
- Compteur horaire machine
- Compteur de courses

Axes

- Contrôle de butée arrière/avant
- Contrôle de course
- Contrôle du jeu
- Contrôle d'angle
- Course 0 à 9.999,99 mm
- Recul 0 à 9.999,99 mm
- Correction -99,99 à 99,99 mm
- Retrait programmable
- Mouvement manuel des axes

Entrées / Sorties numériques

- Configuration flexible des E-S
- 8 entrées / 8 sorties

Fonctions de programmation

- Configuration numérique des programmes
- Position de la butée arrière
- Fonction de recul
- Programmation d'angle
- Programmation de jeu
- Répétition du pas
- Types / caractéristiques de matériau
- Épaisseur
- Vitesse d'axe
- Compteur de stock

Fonctions calculés

- Calcul d'angle ou de jeu
- Limitation de la longueur de course

Fonctions intégrées

- Mode de diagnostic
- Mode de service
- Sauvegarde et mises à jour par USB

Électriques / interface

- Alimentation : 24 V
- E-S numériques opto-isolées
- Entrées d'encodeur (5 V /12 V)
- Fréquence max. de l'encodeur 1 MHz
- Port USB

Contrôle des axes

- +/- 10 V pour la servocommande
- Commande 1 ou 2-vitesses pour moteurs alternatifs
- Commande d'inverseur de fréquence

Boîtier

- Boîtier de type panneau
- Dimensions : 186 x 252 x 45 mm

Divers

- Sélection de la langue de l'interface par l'opérateur
- Logiciel hors ligne en option